



Innovation Simplified

PolyWood™
Product Info Sheet



Innovation Simplified



NatureWorks LLC



Facebook



Twitter

www.polymaker.com

PolyWood™



CONTENTS

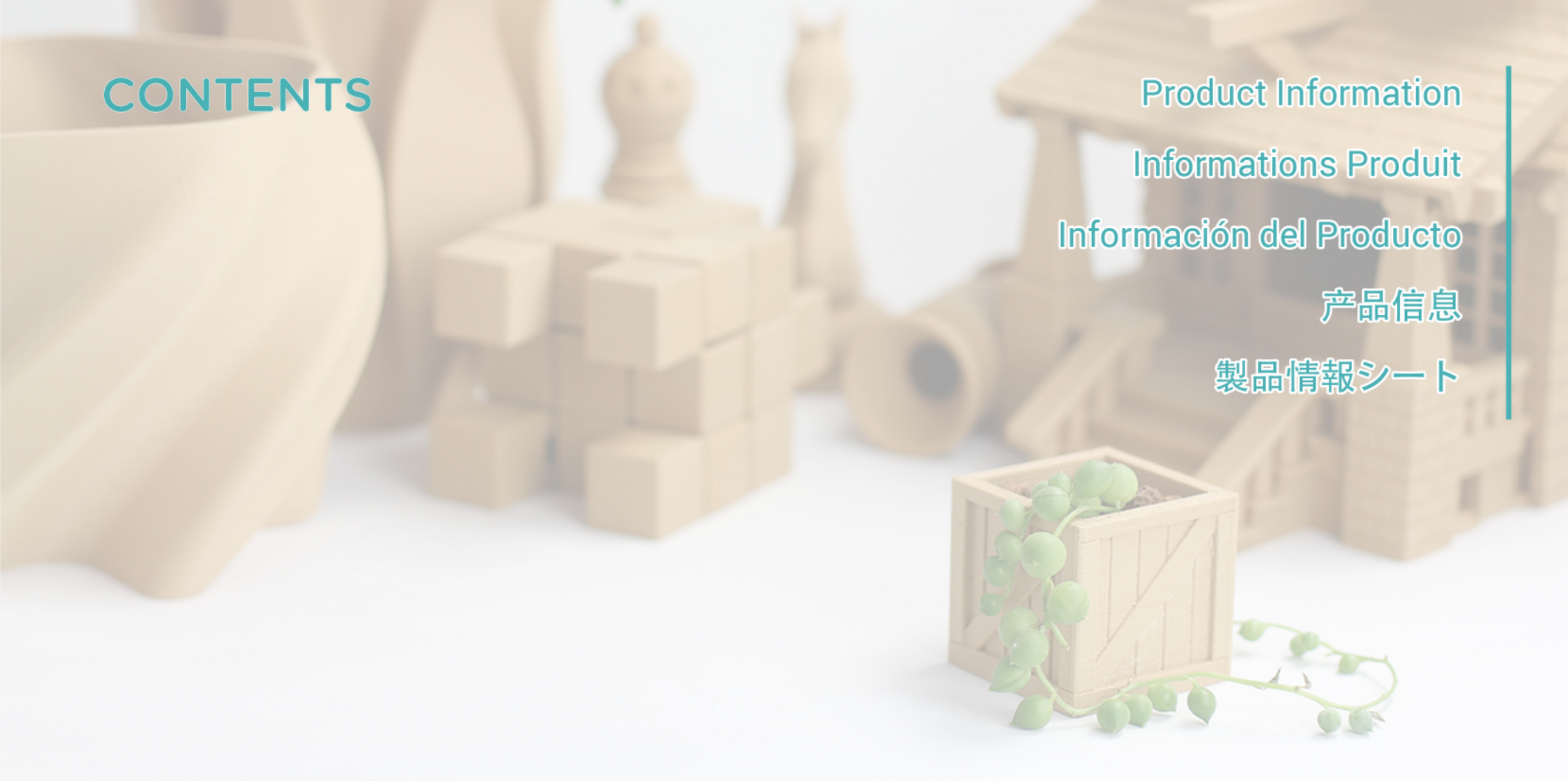
Product Information

Informations Produit

Información del Producto

产品信息

製品情報シート



PolyWood™

Product Information



Colour

Wood-like Brown
(more colours coming soon)



Recommended Printing Temp*

1.75 mm: 200 - 235 °C
2.85 mm: 200 - 235 °C



Note

1. HBP = Heated Build Plate
*. Printing temperature and speed may vary

Basic Specifications



Average Filament Diameter

1.75 mm or 2.85 mm
(± 0.12 mm, $\sim \pm 0.1$ mm typical)



Recommended Printing Speed*

30 - 60 mm/s



Recommended HBP¹ (if equipped) Temp

Not required

Instructions

- The surface finish is sensitive to the printing conditions and layer height. Higher printing temperatures and smaller layer heights lead to rougher surfaces (more "wood-like"). A layer height of 0.2 mm is generally recommended.
- If the part comes out too "stringy", it is recommended that the printing temperature be reduced and/or the retraction distance be increased.
- PolyWood™ works well with all common printing surfaces such as the blue tape, Kapton tape, glass, BuildTak™, etc. Heated build plate (HBP) is not required but can be used to improve first-layer adhesion.
- All PolyWood™ filaments have been properly dried before packaging and shipping. It is recommended that the filaments, when not used, be stored in the provided resealable bag with the desiccant pack to minimize moisture absorption and to ensure the best printing performance.
- For more details or technical questions regarding the use of our products, please visit www.polymaker.com or email us at ts@polymaker.com.

PolyWood™

Product Information

Key Features



Wood with no mess

Instead of using wood to mimic wood, we developed a unique foaming technology. PolyWood™ is composed entirely of polymers. The Results? Excellent print quality and jam-free printing.



Light Weight

The density of PolyWood™ is so light, 0.8 g/cm³ to be exact, it is 35% lighter than regular PLA. This leads to many interesting properties and potential applications.



Endless Possibilities

Since PolyWood™ contains no actual wood, we can create any colour aesthetic we want. As it also contains a foamed structure, parts printed in PolyWood™ can achieve amazing surface finish.



Jam-Free™

Our patented Jam-Free™ technology dramatically improves the heat stability of PLA filaments by raising the softening temperature, ensuring a worry free printing experience.



Uncompromised Quality

With our eight step quality control process and rigorous in-house testing, you can rest assured that PolyWood™ will produce beautiful, reliable and accurate printed parts every time.



Couleur

Marron boisé
(plus de couleurs seront disponibles prochainement)



Température d'impression recommandée*

1.75 mm: 200 - 235 °C
2.85 mm: 200 - 235 °C



Note

*. La température et la vitesse d'impression peuvent varier.



Diamètre moyen

1.75 mm ou 2.85 mm
($< \pm 0.12$ mm, $\sim \pm 0.1$ mm en général)



Vitesse d'impression recommandée*

30 - 60 mm/s



Température du plateau chauffant (si équipé) recommandée

Plateau d'impression chauffant non nécessaire

Utilisation

- L'aspect final dépend des paramètres d'impression et de l'épaisseur des couches. Une température d'impression élevée et une épaisseur de couche basse donneront un toucher plus rugueux, proche de celui du bois. En général, une épaisseur de couche de 0.2 mm est conseillée.
- Si la pièce devient « filandreuse », il est conseillé de réduire la température d'impression et/ou d'augmenter la distance de rétraction.
- PolyWood™ fonctionne parfaitement avec tout type de surface d'impression comme l'adhésif bleu, le film Kapton, le verre, le BuildTak™, etc. Un lit chauffant n'est pas nécessaire, mais peut s'utiliser pour améliorer l'adhérence de la première couche.
- Tous nos filaments PolyWood™ sont livrés scellés sous vide. Pour une meilleure conservation, il est conseillé de ranger le filament dans son sac refermable, avec le sachet de déshydratant, pour réduire l'absorption d'humidité et ainsi s'assurer les meilleures conditions d'impression.
- Pour plus de détails ou poser vos questions sur l'utilisation de nos produits, rendez-vous sur www.polymaker.com ou contactez-nous par mail à ts@polymaker.com



Le bois sans les imperfections

Au lieu d'utiliser de véritables fibres de bois, nous avons développé une technologie spongieuse unique pour obtenir cette imitation-bois. PolyWood™ est entièrement composé de polymères. Le résultat ? Une qualité d'impression d'exception, sans bouchure.



Poids plume

PolyWood™ a une densité extrêmement faible, 0.8 g/cm³ pour être exact, soit 35% plus léger qu'un PLA classique. Explorez ses propriétés surprenantes et découvrez ses nombreuses possibilités d'application.



Une infinité de possibilités

Comme PolyWood™ ne contient pas de vraies particules de bois, nous pouvons le décliner dans les couleurs de notre choix. Et comme il a une structure spongieuse, les pièces imprimées avec PolyWood™ auront une surface plus lisse et plus agréable.



Jam-Free™

Notre technologie brevetée Jam-Free™ améliore considérablement la résistance à la chaleur du filament PLA en augmentant sa température de ramollissement, ce qui vous assure une impression en toute tranquillité.



Qualité garantie

PolyWood™ est soumis à notre contrôle qualité en huit étapes et à des tests rigoureux effectués dans notre laboratoire, afin de vous assurer un rendu final beau, fiable et précis à chaque impression.

PolyWood™

Información del Producto



Color

Apariencia Madera
(más colores disponibles
bajo pedido)



Temperatura de Impresión Recomendada*

1.75 mm: 200 - 235 °C
2.85 mm: 200 - 235 °C



Note

1. CIC = Cama de Impresión Caliente
* La temperatura y velocidad de impresión
pueden variar

Especificaciones



Diámetro Promedio del Filamento

1.75 mm ó 2.85 mm
($< \pm 0.12$ mm, $\sim \pm 0.1$ mm comúnmente)



Velocidad de Impresión Recomendada*

30 - 60 mm/s



Temperatura de CIC (si está equipada)

Cama de Impresión Caliente no requerida

Instrucciones

- El acabado superficial es sensible a las condiciones de impresión y altura de la capa. Temperaturas más altas de impresión y alturas de capa más pequeñas conducen a superficies más ásperas (mayor apariencia a madera). Una altura de capa de 0.2 mm es recomendada generalmente.
- Si la parte saliente es fibrosa, es recomendado reducir la temperatura y/o aumentar la distancia de retracción.
- PolyWood™ trabaja bien con superficies de impresión comunes como cinta azul, cinta Kapton, vidrio, BuildTak™, etc. Cama de Impresión Caliente (CIC) no es necesaria pero puede ser utilizada para mejorar la adherencia de la primer capa.
- Todos los filamentos de PolyWood™ han sido propiamente secados antes de empacarse y enviarse. Es recomendado que cuando el filamento no está en uso, se mantenga en una bolsa resellable, con el empaque decente que minimice absorción y asegure la mejor impresión.
- Para más detalles o preguntas técnicas sobre sus productos, visite www.polymaker.com ó contáctenos vía mail a: ts@polymaker.com.

PolyWood™

Información del Producto

Características



Madera sin complicaciones

En lugar de utilizar madera real o en imitación, hemos desarrollado una tecnología de espuma única. PolyWood™ está compuesto en su totalidad de polímeros. ¿Los resultados? Excelente calidad de impresión sin atascamiento.



Peso Ligero

La densidad de PolyWood™ es muy pequeña, 0.8g/cm³, para ser exactos, y en sí, es un 35% más ligero que el PLA regular. Esto lleva a muchas interesantes propiedades y aplicaciones potenciales.



Posibilidades Infinitas

PolyWood™ no contiene madera real, así que es posible crear cualquier estética del color que se desee. Al también contener una estructura de espuma, partes impresas en PolyWood™ pueden lograr acabados superficiales increíbles.



Jam-Free™

Nuestra tecnología patentada Jam-Free™ mejora considerablemente la estabilidad térmica de los filamentos PLA elevando la temperatura de ablandamiento, asegurando una experiencia de impresión sin preocupaciones.



Calidad sin Compromisos

Con nuestro proceso de control de calidad de ocho pasos y rigurosas pruebas de la empresa, usted puede estar seguro de que PolyWood™ producirá partes impresas hermosas, fiables y precisas en todo momento.



颜色

木色

(更多颜色即将上市)



推荐打印温度*

1.75 mm: 200 - 235 °C

2.85 mm: 200 - 235 °C



说明

* 打印速度和温度应视具体情况而变化



平均线径

1.75 mm 或 2.85 mm

(± 0.12 mm, 一般 $\sim \pm 0.1$ mm)

推荐打印速度*

30 - 60 mm/s



加热底板 (如有此功能) 推荐设置温度

无需加热

使用说明

- 打印件的表面光滑度受打印条件和层高设置影响较大。较高的打印温度和较小的层高设置通常会使得打印件表面更加粗糙，更接近实木质感。一般情况下，我们推荐的打印层高是 0.2mm。
- 如果打印时出现较严重的“拉丝”现象，建议降低打印温度或者增加回抽距离，或者二者同时进行，以减少拉丝。
- PolyWood™ 能很好适应不同的打印表面，如 3M 胶带，Kapton 胶带，玻璃，BuildTak™ 等。打印时无需底板加热，但可以通过底板加热增强打印件第一层和底板的粘合力。
- PolyWood™ 线材在出厂前已进行充分干燥，并采用自封口袋真空包装。未打印时，建议将线材放入自封口袋中，以减少材料对水分的吸收，确保最好的打印效果。
- 更多产品使用信息或技术问题，请访问我们的网站 www.polymaker.com 或者发送到邮箱 ts@polymaker.com 我们将竭诚为您服务。

基本参数

卓越特性



“木”而无木

Polymaker通过发泡技术把线材加工成类似于天然木料的多孔结构，以达到仿木的效果。所以 PolyWood™ 是百分之百的高分子材料，突破了木料特性的限制，具有良好的打印质量，让您享受顺畅的打印体验。



轻如实木

PolyWood™ 的密度只有 0.8 g/cm³，比通常的 PLA 轻 35%，这一特性让其能适用于很多不同的应用场景，潜力无穷。



无限可能

由于 PolyWood™ 并不含有木粉，我们可以把它做成几乎任何漂亮的颜色，而其发泡多孔结构，使得打印件具有独特的表面质感。



Jam-Free™

Jam-Free™ 专利技术通过提高软化温度，极大地提升了 PLA 线材的热稳定性，确保打印体验酣畅淋漓，再无堵头烦恼。




品质如一

八道质量控制流程和严格的出厂测试，确保 PolyWood™ 的每次打印都完美可靠，精确无误，让您放心。

PolyWood™

製品情報シート

 カラー
木材調
(他色も順次発売予定)

 推奨プリント温度*
1.75 mm: 200 - 235 °C
2.85 mm: 200 - 235 °C

 注
1. HBP = Heated Build Plate
(造形プレートの加熱)
* . プリント温度とプリント速度は変化し得ます

 平均フィラメント径
1.75 mm または 2.85 mm
($\leq \pm 0.12$ mm, 通常は $\sim \pm 0.1$ mm)

 推奨プリント速度*
30 - 60 mm/s


 推奨 HBP¹ 温度
(利用可能な場合)
造形プレートの加熱の必要なし


基本仕様


PolyWood™


製品情報シート


特徴

 混ぜものなし
木材に似せるため木材を使用する代わりに、私たちはユニークな発泡技術を開発しました。PolyWood™は、全てポリマーで作られています。その結果、プリント品質が大変優れており、ノズル詰まりのないプリントができます。

 軽量
PolyWood™の密度は大変軽く、正確に言うと0.8 g/cm³で、通常のPLAより35%も軽いです。このことにより、たくさんの興味深い性質と潜在的用途につながります。

 無限の可能性
PolyWood™は木材を含んでいないため、望み通りの色を持つものを作り出すことができます。発泡構造も持っているため、PolyWood™でプリントされたパーツには、素晴らしい表面の仕上がりが得られます。

 Jam-Free™
特許出願済みのJam-Free™テクノロジーにより軟化温度を上げることによって、PLAフィラメントの熱安定性が劇的に改善されるため、心配いらずのプリント体験が保証されます。

 比類なき品質
8段階の品質管理プロセスと厳格な室内試験を経て生産されるPolyWood™を使えば、毎回、美しく信頼でき、正確な造形物を製作できることは間違いありません。

インストラクション

- 表面の仕上がりが、プリント条件と積層厚に敏感に影響を受けます。プリント温度が高いほど、また積層厚が小さいほど、より粗い表面 (より「ウッドライク」) になります。一般に、積層厚の推奨値は0.2 mmです。
- 出力物が糸を引き過ぎている (「ひげ」が多過ぎる) 場合、プリント温度を下げるか、リトラクション距離を大きくするか、またはその両方を推奨します。
- PolyWood™ はブルーテープ、カプトンテープ、ガラス、BuildTak™ など一般的に用いられるプリント面の全てと相性良くプリントできます。造形プレートの加熱は必要ありませんが、第一層の接着を良くするために造形プレートを加熱することは問題ありません。
- 全てのPolyWood™ フィラメントは梱包・発送前に十分に乾燥されています。フィラメントを使用しない時は、フィラメントを湿気に晒すのを避けて最高のプリント性能を確保するため、お届け時にフィラメントが入っていた乾燥剤入りバッグの中で密閉して保管することを推奨します。
- さらに詳細な情報を参照する必要や、弊社製品の使用について技術的な質問がありましたら、www.polymaker.com をご覧になるか、ts@polymaker.com までEメールをお送りください。

Disclaimer

The information provided in this document is intended to serve as basic guidelines on how the particular product can be used. Users can adjust the printing conditions based on their needs and actual situations. It is normal for the product to be used outside of the recommended ranges of conditions. Each user is responsible for determining the safety, lawfulness, technical suitability, and disposal/recycling practices of Polymaker materials for the intended application. Polymaker makes no warranty of any kind, unless announced separately, to the fitness for any particular use or application. Polymaker shall not be made liable for any damage, injury or loss induced from the use of Polymaker materials in any particular application.

Avis aux consommateurs

Les informations contenues dans ce document sont fournies à titre indicatif sur les modalités d'utilisation du produit. L'utilisateur est libre de modifier les paramètres d'impression selon ses besoins et son environnement. Il est tout à fait normal que le produit ne soit pas utilisé en suivant toutes les conditions recommandées. Le consommateur est responsable de l'utilisation qu'il fait des produits Polymaker en regard à la sécurité, la loi, la compatibilité technique et le respect de l'environnement. Nulle garantie n'est assurée par Polymaker, sauf précisé séparément, sur la convenance des produits pour une application définie. Polymaker ne peut être tenu responsable des dommages, blessures ou pertes induits par l'utilisation de ses matériaux de quelque façon que ce soit.

Aviso Legal

La información proporcionada en este documento tiene la intención de servir como guía básica en el uso particular de los productos. Los usuarios pueden ajustar las condiciones de impresión basadas en sus necesidades y situaciones actuales. Es normal que el producto sea usado fuera de las condiciones de márgenes recomendados. Cada usuario es responsable de determinar las prácticas de seguridad, legalidad, idoneidad técnica y disposición/reciclaje de los materiales de Polymaker para su uso planificado. Polymaker no hace garantía de ningún tipo, a menos que sea anunciada por separado, para el ajuste de cualquier uso o aplicación en particular. Polymaker no es responsable de ningún daño, lesión o pérdida inducida por el uso de los materiales Polymaker en ninguna situación en particular.



Twitter



Facebook

免责声明

本说明书中的信息为特定产品的基本操作指导。用户可根据需要和实际情况调节打印条件。本产品可在推荐打印条件范围外使用且属正常现象。每个用户就 Polymaker 材料在特定应用中的安全性、合法性、技术可行性以及处理、回收利用承担责任。除非已另外公布，Polymaker 就其产品在任何特定使用或应用中的适用性不作任何保证。Polymaker 对于其材料在任何特定应用中引起的损害、伤害或损失不承担任何责任。

免責事項

この文書の記載内容は、特定の製品の使用方法についての基本的なガイドラインとして用いられるよう意図されています。製品の使用者は、ニーズと実際の使用状況に基づいて、プリント条件を調節することができます。推奨条件の範囲外で製品を使用することもあります。各々の使用者は、それぞれの用途のための Polymaker の材料の安全性、合法性、技術的適性、廃棄・リサイクルの選択の決定について責任を持ちます。Polymaker は、別に告知しない限り、いかなる特定の使用・用途への適切性について、いかなる種類の保証も行いません。Polymaker はいかなる特定の用途での Polymaker 製品の使用による被害、負傷、損害について法的責任を持ちません。

polymaker
Innovation Simplified

www.polymaker.com